



START ² SPRAY

Colles de contact pulvérisables
pour l'assemblage et finition des panneaux



Doublage de panneaux



Stratifié et placage



Bandes de chants



Métaux & mat. synthétiques
rigides

START 2 SPRAY: LE SYSTEME APPLICATIONS

			1069 POWERSPRAY p. 29	169 POWERSPRAY COMPACT p. 29
	CONSTRUCTION			
	Doublage de panneaux	11	✓	✓
	Doublage de panneaux sous tension (flexion)	12	✓	✓
	POLYSTYRÈNE			
	Collage de polystyrène (EPS/XPS)	13		✓
	STRATIFIÉ			
	Stratifié, même très fin ($\leq 0,8$ mm), brillant et mat	14		
	Stratifié sur support fortement poreux	15	✓	✓
	Stratifié sous tension (flexion)	16	✓	✓
	Stratifié approprié pour le postformage	17		
	Stratifié massif > 3mm	18	✓	✓
	PLACAGE			
	Placage, même très fin ($\leq 0,9$ mm), même sans backing	19		
	Placage sur les supports fortement poreux	20	✓	✓
	Placage sous tension (flexion)	21	✓	✓
	FINITION			
	Bandes de chants (stratifié, placage, ABS)	22	✓	✓
	MÉTAL			
	Aluminium et autres panneaux métalliques	23	✓	✓
	MATIÈRES SYNTHÉTIQUES			
	Plaques en matière synthétique rigide (Solid surface, plastiques renforcés de fibres, acrylique, stratifié massif, ...)	24	✓	✓
	MATÉRIAUX FLEXIBLES			
	Linoléum, cuir, liège et caoutchouc	25	✓	✓
	Feutre textile, tapis, tissu, ...	26		
	NETTOYER			
	Convient également aux nombreux matériaux sensibles (que le stratifié HPL, l'ABS, le vernis, le verre, les laques en poudre, de nombreux matériaux synthétiques... à l'exception de plexi)	35		
	Les supports poreux	36		
	Préparation du support	40		
	Entretien du canister	52		
	APERÇU DES PRODUITS	27		
	MÉTHODE DE TRAVAIL	37		

Tables de matières

1049 NEOSPRAY p. 30	1079 ALUSPRAY p. 31	1059 TURBOSPRAY p. 32	159 TURBOSPRAY COMPACT p. 32	1039 BASICSPRAY p. 33	139 BASICSPRAY COMPACT p. 33	CITRUS CLEANER SPRAY p. 35	DISSOL CLEANER SPRAY p. 36
✓							
✓		✓	✓	✓	✓		
✓		✓	✓				
✓							
	✓						
✓		✓	✓	✓	✓		
✓		✓	✓	✓	✓		
✓		✓	✓	✓	✓		
✓		✓	✓	✓	✓		
✓	✓						
	✓						
		✓	✓	✓	✓		
		✓	✓	✓	✓		
						✓	
							✓
							✓
							✓

✓ = colle idéale pour cette application
 ✓ = convient également pour cette application

EXTRÊMEMENT PUISSANTE

POWERSPRAY

1069 PowerSpray 22.1 L, p. 29
169 PowerSpray Compact 500 L, p. 29

- Pulvérisation en lacets épais
- Adhérence initiale extrêmement haute
- Doublage de panneaux
- Même sous tension (cintrage)



LA FINITION LA PLUS FINE

NEOSPRAY

1049 NeoSpray 22.1 L, p. 30

- Pulvérisation en gouttelettes ultra fines
- Tout stratifié et placage
- Même $\leq 0,8$ mm, brillant et mat
- Sans structure de colle visible
- Postformable



ALUMINIUM & MATÉRIAUX SYNTHÉTIQUES

ALUSPRAY

1079 AluSpray 22.1 L, p. 31

- Pulvérisation en lacets fins
- Panneaux de métal
- Panneaux de matières synthétiques



COLLAGE IMMÉDIAT

TURBOSPRAY

1059 TurboSpray 22.1 L, p. 32
159 TurboSpray Compact 500 ML, p. 32

- > Pulvérisation en lacets rapide
- > La vitesse du DCM*
- > Sans risques pour la santé du DCM*
- > Bandes de chants, stratifié, placage
- > Matériaux flexibles



UNIVERSEL

BASICSPRAY

BasicSpray 22.1 L, p. 33
BasicSpray Compact 500 ML, p. 33

- > Pulvérisation en lacets fins
- > Textile: feutre, tapis, tissu, ...
- > Stratifié et placage



NETTOYANTS

NETTOYER ET DÉGRAISSER

DISSOL CLEANER SPRAY P. 36

- > Solvant synthétique
- > Dégraissant et préparation avant collage
- > Entretien pour les systèmes d'adhésif

NETTOYER

CITRUS CLEANER SPRAY P. 35

- > Solvant naturel
- > Convient également aux nombreux matériaux sensibles **Attention!** Pas pour le plexi et les supports poreuses



LE SYSTÈME



START2SPRAY

- > Pas d'électricité ou d'air comprimé
- > Facilement applicable partout
- > Entretien minimal
- > Démarrage et arrêt sans perte de produit



€ **RENTABILITE:**
Plus rapide que les colles de contact classiques. Pas d'investissement dans une installation de pulvérisation.

2 **ENCOLLAGE SUR 2 FACES:**
Appliquez la colle aussi bien sur le support que sur le matériau à fixer.

18 **CONSERVATION JUSQU'À 18 MOIS:**
Grâce au système fermé, le solvant ne s'évapore pas et la colle reste utilisable jusqu'à 18 mois.

75 **% PLUS DE COLLE:**
La colle pulvérisable est jusqu'à 75% plus rentable qu'une colle de contact classique.

80 **% PLUS RAPIDE:**
Jusqu'à 80% plus rapide qu'une colle de contact classique.



LES COLLES START2SPRAY DE RECTAVIT NE CONTIENNENT PAS DE MATIÈRES CANCÉROGÈNES COMME LE FICHLOROMÉTHANE ET LE CHLORURE DE MÉTHYLENE (DCM)

CONDITIONS:

- > Le support et le matériau à fixer doivent être suffisamment ajustés
- > Le support et prépare correctement: sec, ponce, sans poussière ou graisse
- > Une couche de colle supplémentaire peut être nécessaire sur des supports absorbants
- > Appliquez la colle aussi bien sur le support que sur le matériau à fixer
- > Attention aux bords: appliquez si nécessaire une couche de colle supplémentaire aux bords et prévoyez assez de chevauchement
- > Encollage en plein bain: pulvérisez la colle sur la surface entière et laissez chevaucher suffisamment
- > Une atomisation égale garantira l'assemblage le plus fort, le temps de séchage le plus court et le rendement le plus haut
- > Respectez les temps de séchage pour éviter la formation de cloques
- > Assemblez les matériaux avant l'expiration du temps d'ouverture
- > Pressez les deux parties fermement à l'aide d'un maroufleur, un marteau en caoutchouc ou une presse

NE CONVIENT PAS POUR:

- > Revêtements de sol souples contenant des plastifiants
- > Polystyrène (EPS, XPS), **en exception de 169 PowerSpray Compact**

START 2 SPRAY

KIT DE DEMARRAGE: START 2 SPRAY

Tous les outils nécessaires pour commencer:

- Canister de colle (22,1 L)
- Pistolet
- Buses 65° (6501M)
- Flexible
- Maroufleur 75mm*
- Cleaning adaptor*
- Rectavit Dissol Cleaner Spray*



EMBALLAGE DE RECHARGE: CANISTER DE COLLE

Connectez le pistolet, le flexible et le Start 2 Spray!



DIFFERENTES LARGEURS DE PULVERISATION GRACE AUX BUSES ADAPTEES!

150025 XS:

15°, 3-5 cm



Art. 125083

4001 S:

40°, 5-10 cm



Art. 125086

6501 M:

65°, 5-25 cm



Art. 125076

9501 L:

95°, 20-40 cm



Art. 125094

SYSTÈME DE NETTOYAGE:

DISSOL EN DISSOL CLEANER SPRAY

Solvant pour éliminer les restants de colle de la buse, du flexible et du pistolet, ou pour nettoyer les matériaux environnants.

Attention: risques de dommage de certains matériaux synthétiques, laques et polystyrène.

CLEANING ADAPTOR

Coupleur pour connecter le solvant Dissol Cleaner Spray sur le système.



Art. 123457

1 L
Art. 114680

500 ML
Art. 123692

5 L
Art. 114620

LE FLEXIBLE

4m de flexible en caoutchouc



Art. 125075

COUPLEUR DE FLEXIBLES

Coupleur pour allonger le flexible jusqu'à 8m afin de pouvoir traiter des surfaces plus larges.



Art. 137024

Y-CONNECTOR

Grâce au Y-connector, il est possible de connecter un deuxième flexible et un pistolet avec une largeur de pulvérisation différente.



Art. 137023

PISTOLET ERGOGRIP

Pistolet de haute qualité adapté à toutes les applications.



Art. 125077

MAROUFLEUR

Maroufleur en caoutchouc.

> 75 mm



Art. 125079

MAROUFLEUR EXTENSIBLE

Maroufleur extensible en caoutchouc.

> 180 mm



Art. 128567

APPLICATION AU SOL OU AU PLAFOND, ENDROIT PEU ACCESSIBLE?

ECOGRIP FLOOR & CEILING

Pistolet avec longue buse (45cm).
Idéal pour toutes les applications au sol ou au plafond. Convient très bien aux applications dans des endroits peu accessibles.



Art. 131831

MAROUFLEUR SOL

Maroufleur long et lourd en acier.
Parfait pour des applications au sol.

> 320 mm



Art. 134825

MAROUFLEUR PLAFOND

Maroufleur long et large en caoutchouc pour les applications au plafond.

> 420 mm



Art. 134825



A close-up, angled view of a stack of various building materials. From top to bottom, the layers include a dark black material, a piece of light-colored wood, a layer of brown particleboard or plywood, a white composite panel, a grey composite panel, a light-colored wood panel, a white composite panel, and a green composite panel. The materials are stacked on a wooden frame.

APPLICATIONS



Doublage de panneaux



LA MEILLEURE COLLE POUR CETTE APPLICATION:

1069 POWERSPRAY

P. 29

Le matériau en panneau peut être collé sur lui-même pour créer l'épaisseur désirée. Cela arrive souvent avec matériau en panneaux plus poreux. Le puissant spray épais 1069 PowerSpray donne le meilleur résultat.

Stratifié $\leq 0,8$ mm
> 1049 NeoSpray (p.30)



- > Type de colle: spray en lacets épais
- > Chevauchement: 50%
- > Couche de colle: collant après le temps d'évaporation

Doublage de panneaux sous tension (cintrage)



LA MEILLEUR COLLE POUR CETTE APPLICATION:

1069 POWERSPRAY

P. 29

Murs intérieurs ondules, un mobilier de bar arrondi, portes à forme spéciale, ... grâce à la couche de légèrement plus épaisse et surtout l'adhérence initiale extrêmement élevée de la 1069 PowerSpray, on peut créer des formes courbes sans vis visibles ni trous de clous.

Stratifié $\leq 0,8$ mm
> 1049 NeoSpray (p.30)

- > Type de colle: spray en lacets épais
- > Chevauchement: 100%
- > Couche de colle: collant après le temps d'évaporation



Collage du polystyrène (EPS/XPS)



- > Type de colle: spray en lacets épais
- > Chevauchement: 75%
- > Couche de colle: collant après le temps d'évaporation

LA MEILLEUR COLLE POUR CETTE APPLICATION:

169 POWERSPRAY COMPACT

P. 29

La formule unique du 169 PowerSpray Compact permet de coller également du polystyrène nu et plat (EPS / XPS) sur des surfaces suffisamment planes ou à finir, p. ex. le stratifié HPL, le placage...

Le polystyrène ne peut pas du tout être collé avec la plupart des autres adhésifs de contact. Les solvants contenus dans ce type d'adhésif attaquent ce matériau.

Attention! Seul le 169 PowerSpray Compact (500ML) convient pour cette application. Le bidon 1069 PowerSpray (22,1L) corrode le polystyrène.



Tout stratifié,
même très fin ($\leq 0,8$ mm), brillant et mat



LA MEILLEUR COLLE POUR CETTE APPLICATION:

1049 NEOSPRAY

P. 30

Pour créer une couche de colle invisible, même avec les finitions les plus critiques à haute brillance, lamine mat et placages de finition $\leq 0,8$ mm, c'est l'image extra fine de la pulvérisation de la 1049 NeoSpray qui est requise. Une couche de colle 100% transparente offre des avantages supplémentaires pour un meilleur résultat.

Stratifié sur des surfaces fortement absorbantes
> Appliquer une couche supplémentaire de colle

- > Type de colle: tapis de fines gouttelettes
- > Chevauchement: pas nécessaire
- > Couche de colle: sec après le temps d'évaporation



Stratifié sur des supports fortement poreux



LA MEILLEUR COLLE POUR CETTE APPLICATION:

1059 TURBOSPRAY

P. 32

Sur des supports extrêmement poreux, une partie de la colle ultra mince 1049 Neospray peut être aspirée par le support. Si le stratifié à fixer est plus épais que 0,8mm, la pulvérisation de la colle ultra rapide 1059 TurboSpray est la meilleure option.

- Stratifié $\leq 0,8$ mm
 - > 1049 NeoSpray (p.30)
- Stratifié pour postformage
 - > 1049 NeoSpray (p.30)

- > Type de colle: spray en lacets rapide
- > Chevauchement: 50 %
- > Couche de colle: sec après le temps d'évaporation



Stratifié sous tension (cintrage)



LA MEILLEUR COLLE POUR CETTE APPLICATION:

1069 POWERSPRAY

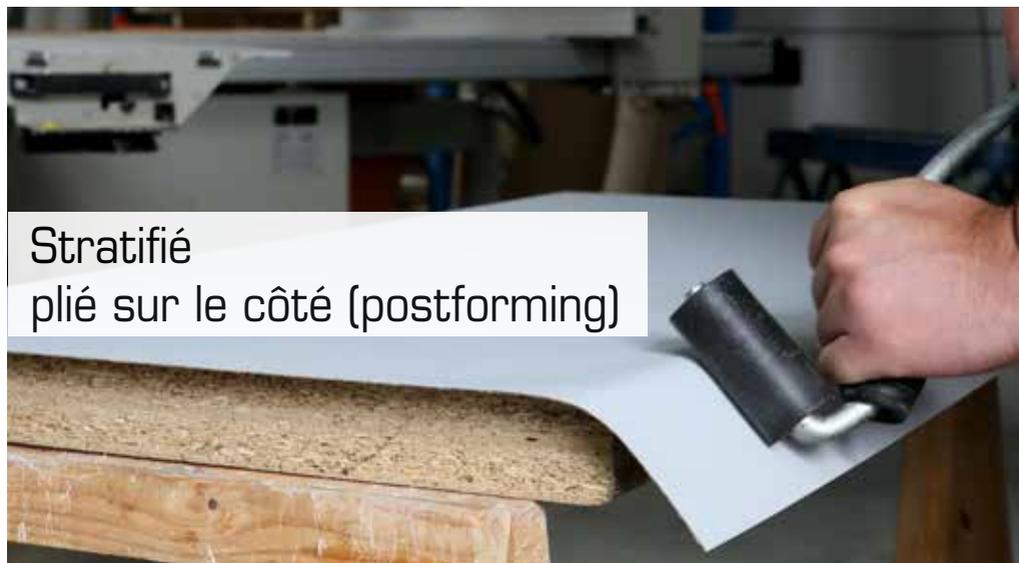
P. 29

Pour coller le stratifié sur un support incurvé, la force immédiate de l'adhésif est décisive. Bien que l'adhérence initiale de la 1049 NeoSpray soit suffisante dans la plupart des cas, la 1069 PowerSpray est le meilleur choix si le stratifié a une épaisseur supérieure à 0,8 mm.

Stratifié \leq 0,8 mm
> 1049 NeoSpray (p.30)

Stratifié pour postformage
> 1049 NeoSpray (p.30)

- > Type de colle: spray en lacets épais
- > Chevauchement: 100 %
- > Couche de colle: collant après le temps d'évaporation



Stratifié plié sur le côté (postforming)



LA MEILLEUR COLLE POUR CETTE APPLICATION:

1049 NEOSPRAY

P. 30

Au lieu de fixer des bandes de chant, les bords d'un meuble en panneaux peuvent également être parfaitement finis sans joints en chauffant le stratifié et en le pliant sur le bord de sciage. Au cours de ce processus, la couche adhésive est soumise à des températures élevées. La 1049 Neospray résiste à cette chaleur.

- Type de colle: tapis de fines gouttelettes
- Chevauchement: pas nécessaire
- Couche de colle: sec après le temps d'évaporation

- Prevoir un stratifié plus large que le support et le bord de sciage
- Choisissez un stratifié qui convient au postformage et dont le rayon du bord du support peut suivre
- Collez également le côté scié et une partie de la face inférieure du support
- Avec un panneau fortement absorbant (par exemple un panneau de particules), encoller une seconde fois le tranchant de sciage
- Après avoir encollé le support, chauffez le stratifié à plier, repliez-le et pressez fortement



LA MEILLEUR COLLE POUR CETTE APPLICATION:

1079 ALUSPRAY

P. 31

Le stratifie massif, souvent connu sous les noms de marque VolkernR ou TrespaR, gonflera et se retractera souvent davantage sous l'influence des fluctuations de temperature que le support sur lequel il est colle. La couche de colle extra dure de 1079 AluSpray resiste a cette tension et garde les deux parties ensemble.

Matériel extremement critique

- > Ponceage supplementaire et degreissage avec Dissol Cleaner
- > Toujours effectuer un test d'adherence

Stratifie(HPL) $\leq 0,8\text{ mm}$

- > 1049 NeoSpray (p.30)

- > Type de colle: spray en lacets
- > Chevauchement: 50 %
- > Couche de colle: sec après le temps d'evaporation



Tout placage
même très fin $\leq 0,9$ mm, même sans backing



LA MEILLEUR COLLE POUR CETTE APPLICATION:

1049 NEOSPRAY

P. 30

Pour coller le placage de manière invisible, le tapis en gouttes extra fines de la 1049 NeoSpray n'est pas un luxe. Pour les qualités les plus minces, même $\leq 0,9$ mm, une couche adhésive transparente à 100% est recommandée. De plus, la compatibilité entre la colle et les couches de laque ou de vernis appliquées par la suite joue un rôle important.

Finition placage avec laque ou vernis ?

> Sous conditions strictes (p.50)

Placage de pierre ?

> 1069 PowerSpray (p.29)

- > Type de colle: tapis de fines gouttelettes
- > Chevauchement: pas nécessaire
- > Couche de colle: sec après le temps d'évaporation



Placage sur des supports fortement poreux



LA MEILLEUR COLLE POUR CETTE APPLICATION:

1059 TURBOSPRAY

P. 32

Lorsqu'il est appliqué sur des supports très absorbants, un adhésif mince sera toujours partiellement absorbé. Pour une bonne connexion, on applique alors plusieurs couches de colle. Cependant, si le placage est suffisamment épais ($\geq 0,9$ mm), choisissez de préférence le spray légèrement plus épais de la 1059 TurboSpray, qui de plus a le temps d'évaporation extra court.

- > Type de colle: spray en lacets rapide
- > Chevauchement: 50 %
- > Couche de colle: sec après le temps d'évaporation

Placage $\leq 0,9$ mm

- > 1049 NeoSpray (p.30)

Placage traité ensuite avec de la laque ou du vernis

- > 1049 NeoSpray (p.30 et p.50)



Placage sous tension (cintrage)



LA MEILLEUR COLLE POUR CETTE APPLICATION:

1069 POWERSPRAY

P. 29

Pour fixer le placage sur un support incurve, la force immediate de l'adhesif est decisive.

Bien que l'adherence initiale de la 1049 NeoSpray soit suffisante dans la plupart des cas, la 1069 PowerSpray est le meilleur choix si le placage est plus epais que 0,9 mm.

Placage \leq 0,9 mm

➤ 1049 NeoSpray (p.30)

Placage traite ensuite avec de la laque ou du vernis

➤ 1049 NeoSpray (p.30)

- Type de colle: spray en lacets epais
- Chevauchement: 100%
- Couche de colle: collant apres le temps d'evaporation



Bandes de chants



LA MEILLEUR COLLE POUR CETTE APPLICATION:

1059 TURBOSPRAY

P. 32

Les tranchants et les bouts sont toujours les parties les plus absorbantes des panneaux de bois. Une colle trop fine sera partiellement absorbée et ne restera donc pas à la surface. De plus, les bords sont collés encore plus vite que la surface. Le temps d'évaporation ultra court de la 1059 TurboSpray est donc décisif ici.

- > Type de colle: spray en lacets rapide
- > Chevauchement: 100%
- > Couche de colle: sec après le temps d'évaporation

- > Ne convient pas aux matériaux contenant des plastifiants
- > Toujours effectuer un test d'adhérence sur les bandes de chant en ABS
- > Utiliser la buse adaptée 4001 S
- > Le collage intégral des deux pièces selon un angle de 45° assure un équilibre entre suffisamment de chevauchement et la nécessité de protéger les pièces qui ne nécessitent pas de colle.

Aluminium en autres panneaux en métal



- > Type de colle: spray en lacets
- > Chevauchement: 50 %
- > Couche de colle: sec après le temps d'évaporation

LA MEILLEUR COLLE POUR CETTE APPLICATION:

1079 ALUSPRAY

P. 31

L'aluminium et autres métaux en plaques sont utilisés pour la fabrication de panneaux sandwich pour portes et cloisons légères dans la fabrication industrielle de cuisines, ... En raison des fluctuations de température, ces types de plaques vont se dilater et se rétrécir fortement. La couche de colle extra dure de la 1079 AluSpray résiste à cette tension.

Matériau extrêmement critique

- > Ponçage supplémentaire et dégraissage avec Dissol Cleaner
- > Toujours effectuer un test d'adhérence

Application en façade

- > Dans des conditions strictes, contactez Rectavit pour plus d'informations.

Matériau en feuille ≤ 1 mm

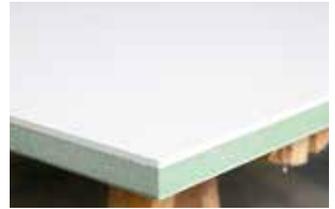
- > 1049 NeoSpray (p.30)

Ne convient pas pour Polystyrène

- > 169 PowerSpray Compact (p.13)



Panneaux synthétiques rigides



LA MEILLEUR COLLE POUR CETTE APPLICATION:

1079 ALUSPRAY

P. 31

Les panneaux en plastique rigide servent de mur antieclaboussures ou dessus de table et dans la construction de salle de bains et de cuisine, comme parois steriles dans les hopitaux et les maisons de repos, dans la creation de panneaux legers, ... En plus d'une bonne adherence sur de nombreux types de panneaux en plastique rigide, la couche de colle de 1079 AluSpray est egalement suffisamment dure pour resister au retrecissement de la plaque.

- > Type de colle: spray en lacets
- > Chevauchement: 50 %
- > Couche de colle: sec après le temps d'évaporation

Materiel extremement critique

- > Ponçage supplémentaire et dégraissage avec Dissol Cleaner (p.36)
 - > Toujours effectuer un test d'adhérence
- Pour les panneaux ≤ 0,8 mm
- > 1049 NeoSpray (p.30)



Linoléum, cuir, liège et caoutchouc



LA MEILLEUR COLLE POUR CETTE APPLICATION:

1059 TURBOSPRAY

P. 32

Le linoléum, le cuir, le liège et le caoutchouc sont utilisés pour des parois décoratives, sous-plancher acoustique, finition de bureau, ... Ce type de matériel est souvent difficile à positionner. Le webspray sec après le temps d'évaporation très court de la TurboSpray 1059 assure la plus grande facilité de collage.

Matériau en rouleau

- > Méthode 1 : tout d'abord dérouler et positionner, puis replier à moitié pour encollage en double face
- > Méthode 2 : dérouler et coller, rembobiner, positionner et progressivement à nouveau déployer

Ne convient pas pour:

- > Sous-plancher ou le parquet ou les carreaux sont collés par après
- > Des matières contenant des plastifiants telles que le simili cuir et de nombreux autres matériaux souples

- > Type de colle: spray en lacets rapide
- > Chevauchement: 50 %
- > Couche de colle: sec après le temps d'évaporation



Textiles: feutre, tapis, tissus, ...



- > Type de colle: spray en lacets fins
- > Chevauchement: 50 %
- > Couche de colle: sec après le temps d'évaporation

LA MEILLEUR COLLE POUR CETTE APPLICATION:

1039 BASICSPRAY

P. 33

Pour le collage de feutre, tapis, tissus, ... la combinaison d'un spray fin et d'un grand temps d'ouverture de la 1039 BasicSpray pour une connexion plus efficace et durable.

Matériel sur un rouleau

- > Méthode 1 : tout d'abord dérouler et positionner, puis replier à moitié pour un encollage double face
- > Méthode 2 : dérouler et coller, rembobiner, positionner et progressivement à nouveau déployer

Ne convient pas pour:

- > Sous-plancher ou le parquet ou les carreaux sont collés par après
- > Revêtements de sol souples contenant des plastifiants tels que certains PVC et revêtement de sol en vinyle ou revêtement de sol avec dos en PVC ou PU (ou mousse de PU)



CONTACTOLIN
143 ml
UN2501

CONTACTOLIN
143 ml

PRODUITS





- Pulvérisation en lacets épais
- Couleur: transparent
- Postforming: non
- Rendement* par surface:
 - 1069: jusqu'à 165m²
 - 169: jusqu'à 4m²
- Temps d'évaporation*: 2-5 min
- Couche adhésive collante après évaporation
- Temps d'ouverture*: jusqu'à 45 min
- Résistance à la chaleur jusqu'à:
 - 1069: 90°C
 - 169: 105°C
- Force d'adhérence finale*: après 48h
- Sans chlorure de méthylène cancérigène (DCM)

Attention!

Seul le 169 PowerSpray Compact est adapté au collage du polystyrène plat (EPS/XPS).

Kit de démarrage art. 125791
Canister art. 125707
Aérosol art. 154622

POWERSPRAY

EXTRÊMEMENT PUISSANTE

Ideale pour le doublage de maniere constructive des panneaux, meme sous tension (cintrage).



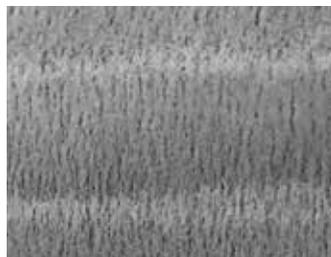
Plus d'infos? Vidéos



trop peu de colle



motif de pulvérisation parfait



trop de colle



- Pulvérisation en gouttelettes très fines
- Couleur: transparent ou rose
- Postforming: oui
- Rendement*: jusqu'à 165m² par surface
- Temps d'évaporation*: 2-5 min
- Couche adhésive sèche après évaporation
- Temps d'ouverture*: jusqu'à 45 min
- Résistance à la chaleur jusqu'à 115°C
- Force d'adhérence finale*: après 48h
- Sans chlorure de méthylène cancérogène (DCM)

Kit de démarrage rose: art. 125789
Kit de démarrage trans.: art. 125742
Canister rose: art. 125705
Canister trans.: art. 125742

NEOSPRAY

LA FINITION LA PLUS FINE

Spécifiquement conçue pour tout stratifié et placage, même sans backing, avec des plaques de finition ≤ 0,8mm, stratifié brillant et mat.



Plus d'infos? Vidéos



trop peu de colle



motif de pulvérisation parfait



trop de colle



- > Pulvérisation en lacets fins
- > Couleur: transparent
- > Postforming: non
- > Rendement*:
jusqu'à 150m² par surface
- > Temps d'évaporation*: 2-5 min
- > Couche adhésive sèche après évaporation
- > Temps d'ouverture*: jusqu'à 45 min
- > Résistance à la chaleur jusqu'à 115°C
- > Force d'adhérence finale*:
après 48h
- > Sans chlorure de méthylène cancérigène (DCM)

Kit de démarrage: art. 130357
Canister: art. 130282

ALUSPRAY

ALUMINIUM & MATÉRIAUX SYNTHÉTIQUES RIGIDES

Spécifiquement conçue pour l'encollage des matériaux synthétiques rigides, aluminium et autres feuilles de métaux.



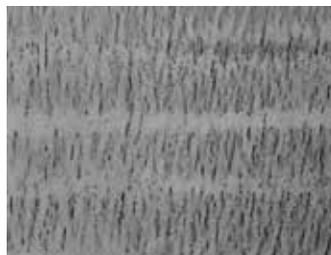
Plus d'infos? Vidéos



trop peu de colle



motif de pulvérisation parfait



trop de colle



- > Pulvérisation rapide en lacets
- > Couleur: transparent
- > Postforming: non
- > Rendement* par surface
 - 1059: jusqu'à 145m²
 - 159: jusqu'à 4m²
- > Temps d'évaporation*:
 - 1059: 0-2 min
 - 159: 1-2 min
- > Couche adhésive sèche après évaporation
- > Temps d'ouverture*:
 - jusqu'à 60 min
- > Résistance à la chaleur jusqu'à 90°C
- > Force d'adhérence finale*:
 - après 48h
- > Sans chlorure de méthylène cancérigène (DCM)

Kit de démarrage: art. 137478
Canister: art. 137499
Aerosol: art. 154620

TURBOSPRAY

COLLAGE IMMÉDIAT

Pour l'encollage ultra rapide de stratifié et placage sur des supports fortement poreux. Idéale pour des matériaux flexibles.



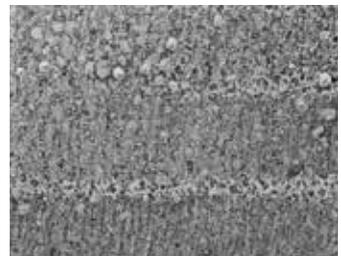
Plus d'infos? Vidéos



trop peu de colle



motif de pulvérisation parfait



trop de colle

START2 SPRAY



- > Pulvérisation en lacets fins
- > Couleur: transparent
- > Postforming: non
- > Rendement* par surface:
 - 1039: jusqu'à 145m²
 - 139: jusqu'à 4m²
- > Temps d'évaporation*: 2-5 min
- > Couche adhésive sèche après évaporation
- > Temps d'ouverture*: jusqu'à 45 min
- > Résistance à la chaleur jusqu'à 90°C
- > Force d'adhérence finale*: après 48h
- > Sans chlorure de méthylène cancérigène (DCM)

Kit de démarrage: art. 125092
Canister: art. 125087
Aérosol: art. 154727

BASICSPRAY

UNIVERSEL

Le meilleur choix pour l'encollage des revêtements de sol sans plastifiants et textiles (feutre, tapis, tissu,...). Egalement pour l'encollage du stratifié et du placage.



Plus d'infos? Vidéos



trop peu de colle



motif de pulvérisation parfait



trop de colle



NETTOYANT



Aerosol: art. 123692

CITRUS CLEANER

NETTOYER

Solvant naturel incolore à base d'agrumes pour éliminer la saleté, la graisse, les résidus de colle et la plupart des rubans adhésifs.

Le nettoyeur Citrus Spray 500 ML est non corrosif, n'affectant pas la plupart des matériaux et surfaces sensibles.

Attention ! Ne convient pas comme dégraissant. Le produit laisse un film huileux qui peut assombrir les surfaces poreuses.

Ne convient pas pour le polystyrène (PS, EPS & XPS) et le plexiglas (PMMA).



Plus d'infos? Vidéos



1 L

500 ML

5 L

500 ML: art. 123692
1 L: art. 114680
5 L: art. 114620

DISSOL CLEANER

NETTOYER ET DÉGRAISSER

Dégraissant et nettoyant synthétique incolore pour colle à base de solvant.



Plus d'infos? Vidéos

L'aérosol Dissol Spray 500ml fait partie des kits de démarrage Start2Spray, à l'exception de la 1039 BasicSpray, et peut être connecté au système Start2Spray via l'adaptateur de nettoyage pour nettoyer et, si nécessaire, déboucher le tuyau et le pistolet.

Attention! Risque de dommages à certains matériaux, toujours effectuer un test.





METHODE
DE TRAVAIL

RACCORDEMENT DU CANISTER



1. Bien secouer le canister ou le faire rouler sur le sol pendant 30 secondes avant utilisation. Toujours positionner verticalement lors de l'utilisation.



2. Verrouiller le pistolet ErgoGrip.



3. Monter la buse desiree sur le pistolet et determiner la position de la buse.



4. Monter le pistolet sur le flexible et serrer fortement



5. Coupler le flexible au canister et serrer fermement



6. Ouvrir lentement le robinet du canister et controler d'eventuelles fuites.



7. Deverrouiller le pistolet en fonction de la buse adoptee.



8. Tirer sur la gachette jusqu'à obtention d'un beau jet bien egal a une vitesse constante.



9. Tester la pulverisation.

LE Y-CONNECTOR

Grandes surfaces ainsi que details et bandes de chants?

Connecter deux pistolets avec une buse differente au canister

- > Une reduction drastique de la consommation de colle
- > Pas de perte de temps lors du changement entre deux buses
- > Un plus grand confort d'utilisation grace a la buse appropriee pour chaque taille de plaque
- > La largeur de pulverisation flexible assure un minimum de surconsommation



L' Y –connector permet a deux utilisateurs d'appliquer simultanement de la colle sur une plaque.

Le volume disponible et le choix de la buse ont une influence importante sur le jet.

Type spuittip	Beschikbaar volume
150025 XS 15°, 3-5 cm	Plein jusqu'à 1/8
4001 S 5-10 cm	Plein jusqu'à 1/4
6501 M 65°, 5-25 cm	Plein jusqu'à 1/2
9501 L 95°, 20-40 cm	/



PRÉPARATION DU SUPPORT

Les colles Start 2 Spray sont des colles de contact pulverisables.

Les colles de contact se distinguent grace a leur couche de colle ultra egale. Ainsi differents materiaux peuvent etre assembles quasi invisiblement. En meme temps la colle n'a pas de pouvoir de remplissage. L'encollage des panneaux n'est possible que sur **un support plane**. Rien ne peut empecher le contact entre les deux parties.

- > Les surfaces a encoller doivent etre propres, seches, sans humidite, poussières, graisse ou huile et bien ajustees.
- > Poncer les surfaces avec un papier de verre et les nettoyer avec Rectavit Dissol (Spray) garantit une meilleure adherence. Ceci est particulierement important pour des panneaux synthetiques rigides, aluminium thermolaque, et d'autres panneaux en metal.
- > Eliminer la rouille sur les metaux.
- > Sur les surfaces non usuelles, un test d'adherence est recommande.

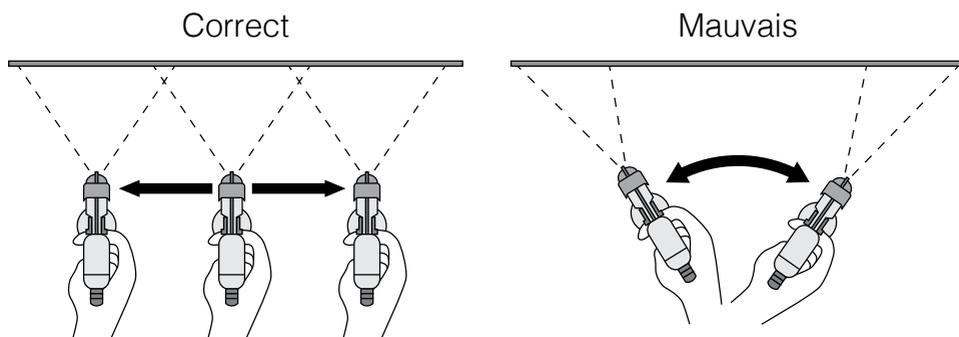


PULVÉRISATION DE LA COLLE: START 2 SPRAY!

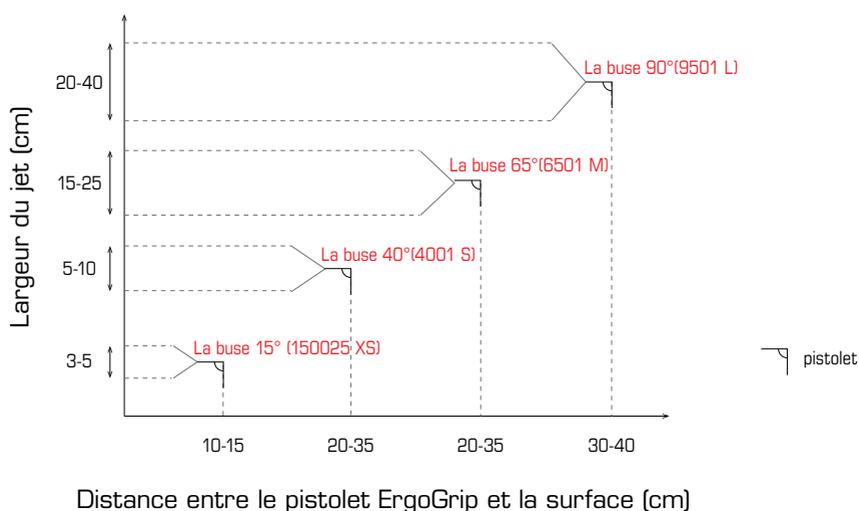
PRINCIPES GÉNÉRAUX

Le positionnement et l'application corrects évitent une adhérence réduite à cause d'une accumulation de colle sur un même endroit.

Placer le pistolet/l'aérosol perpendiculairement à une distance constante de la surface (en fonction de la buse choisie) et tirer sur la gachette. Puis déplacer à une vitesse constante sur toute la surface. Ne tordez pas votre poignet.



Largeur de pulvérisation en fonction du choix de la buse et distance par rapport à la surface.

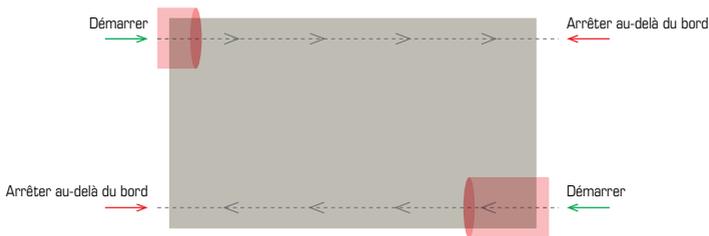


Comme les colles de contact classiques, les colles pulverisables de Start 2 Spray doivent etre appliquees sur les deux surfaces a encoller pour atteindre une couverture de colle de 100%. Ceci s'obtient grace a un chevauchement de la colle et en croisant l'encollage des surfaces (horizontal/vertical).

S'appuyant sur des annees d'experience en tant que specialiste belge des colles, Rectavit a conçu la methode de travail suivante :

D'abord l'encollage des bords :

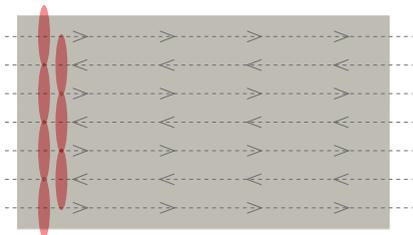
Pulveriser la colle sur les bords inferieurs et superieurs (encollage horizontal) ou les bords gauches et droits (encollage vertical) du panneau. Verifier que la colle soit bien pulverisee au-dela du bord.



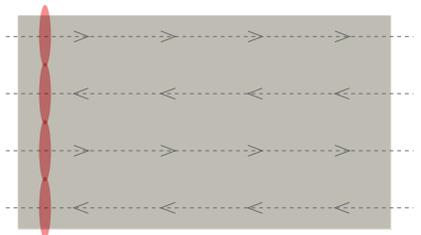
Puis appliquer la colle sur 100% des deux surfaces.

Commencer la pulverisation au meme endroit qu'auparavant et doubler la premiere bande de colle. Doubler egalement la derniere bande de colle. A l'exception du 1049 Neospray, les colles pulverisables de Start 2 Spray ont une atomisation en lacets. En fonction de la colle, les bandes de colles doivent se chevaucher de 50 a 100%.

Method de travail de la pulverisation en lacets de
BasicSpray • TurboSpray • PowerSpray •
AluSpray



Methode de travail de la pulverisation en
gouttelettes unique de NeoSpray



ETAPE PAR ETAPE



1. Déterminez quel matériau a un haut pouvoir absorbant. Ceci se voit facilement en appliquant de l'encre sur l'arrière du matériau. Dans l'exemple ci-dessus, c'est celui qui se trouve à l'extrême droite.



2. Les matériaux très absorbants nécessitent deux couches d'adhésif. Appliquez une première couche d'adhésif sur le support.



3. Encollez le matériau le moins absorbant. Accordez une attention particulière aux bords et coins et appliquez toujours assez de colle.



4. Commencez par encoller les bords. Ensuite, commencez au même endroit et encollez toute la surface. Chevauchez suffisamment chaque passage et assurez une couverture à 100%.



5. Appliquez ensuite une deuxième couche sur le matériau très absorbant.



6. Laissez la colle sécher (s'évaporer), le temps de gommage minimum dépendant du type d'adhésif. Contrôlez avec le dos de la main. La couche de colle doit être sèche au toucher. Certaines colles peuvent rester légèrement collantes au toucher.



7. Respecter également le temps d'ouverture de la colle. Après le temps de séchage, il reste environ 30 minutes pour bien positionner et fermer l'ensemble définitivement. Après contact entre les deux matériaux, il est impossible de faire des corrections.



8. Passer fermement le maroufleur sur l'ensemble (presser ou frapper avec un marteau en caoutchouc pendant min. 15 sec est également possible). La pression initiale détermine la force finale, atteinte après 72 heures.

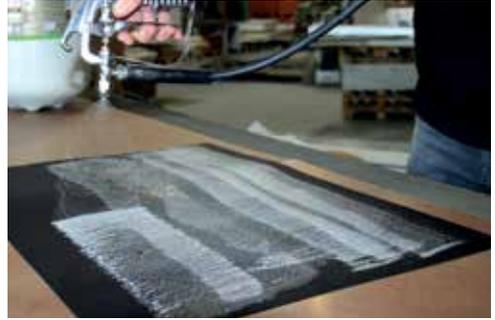
DES DIFFÉRENCES IMPORTANTES AEROSOL VS CANISTER:



Le jet de l'aérosol est moins large. Prévoyez plus de chevauchements et déplacez-vous plus lentement pour appliquer suffisamment de colle.



Maintenez l'aérosol aussi droit que possible par rapport à la surface, avec un angle minimal de 45°. Sinon, vous allez pulvériser plus de gaz que de colle.



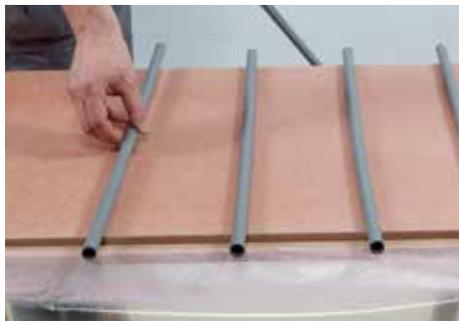
Avec le pistolet du canister on règle la pression du jet de l'adhésif. Travaillez plus finement ou plus largement et dans tous les cas plus rapidement.



Le canister doit toujours être droit, mais le pistolet peut se tenir dans tous les sens.

COLLAGE DEFINITIF - COMMENT FAIRE POUR DE GRANDES SURFACES?

Pulvériser la colle comme indiqué dans les étapes 1 à 6 mentionnées sur la page 40. Respecter le temps de séchage et le temps d'ouverture de la colle.



1. Positionner à intervalles réguliers de petites tubes en plastique. Ceux-ci évitent le contact entre les deux matériaux afin d'assurer un positionnement correct.



2. Positionner le matériau à fixer sur les tubes en plastique.



3. Effectuer le contact en enlevant les tubes en plastique un à un en pressant.



4. Passer fermement le maroufleur sur l'ensemble. Utiliser si nécessaire une presse (temps de pressage : 15 à 30 secondes).

LES TEMPS DE SÉCHAGE, LA PULVÉRISATION ET LA QUANTITÉ DE COLLE À UTILISER SONT DÉCRITS DANS LES PAGES DE PRODUIT DE CHAQUE COLLE.



HET PERFECTE SPUITPATROON

> Cloquage

Le cloquage peut apparaitre quelques jours a quelques semaines apres l'application. Ce cloquage se produit quand le temps de sechage partiel n'a pas ete respecte avant l'assemblage.

Une des raisons principales est le non-respect du temps d'evaporation des solvants. Ce temps d'evaporation dure de 2 a 5 minutes et est fortement dependant de la temperature ambiante et du taux d'humidite. Pour la plupart des colles de Start 2 Spray, les materiaux doivent etre completement secs au toucher avant fermeture de l'encollage. 1069 PowerSpray est la seule exception qui restera collante apres le temps de sechage.

Verifier toujours s'il n'y a pas trop de colle appliquee.

> Condensation

Il peut se produire une formation de condensation sur la couche de colle durant l'evaporation.

La condensation est une pellicule d'eau qui se trouve entre les surfaces encollees, qui pourrait briser facilement le collage, soit immediatement, soit apres quelques heures, voire meme le jour d'apres.

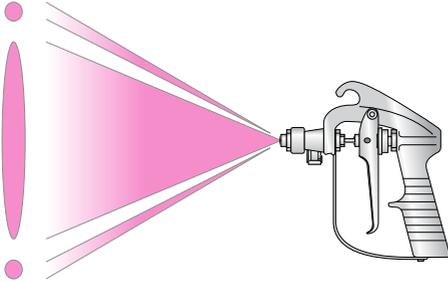
Pour prevenir la condensation, il faut toujours veiller a ce que la temperature ambiante soit superieure de $\pm 4^{\circ}\text{C}$ au point de rosee.

Point de rosee (Td°C)	Humidite relative (HR %)										
	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95
10	-1	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
14	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
16	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
18	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
20	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
22	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
24	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
26	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25

 Zone de danger

* $Td = T - (100 - RV) / 5$, formule à $\pm 1^{\circ}\text{C}$
à $RV > 50\%$

> Pas de beau jet



1. Il y a trop de pression : ne pas maintenir la gachette dupistolet completement ouverte. Le reglage du pistolet sefait a l'aide de l'ecrou molette.

2. Colle sechee a l'interieur de la buse: oter la buse du pistolet et la nettoyer avec le Rectavit Dissol (Spray) jusqu'a disparition totale des restes de colle dans la buse.

3. La temperature du canister est trop basse. La colle estidealement applicable a une temperature de +15°C a +25°C.

4. La buse est usee. Pour obtenir un resultat optimal, il faut changer la buse tous les 10 a 15 canisters.

ÉVITEZ LES OBSTRUCTIONS ET UNE MAUVAIS JET:



Après utilisation, tenez l'aérosol à l'envers et pulvérissez jusqu'à ce que seul du gaz sorte.



Nettoyez l'embout de pulvérisation avec Dissol Cleaning Spray ou Citrus Cleaning Spray.

> Fuite dans le flexible ou canister

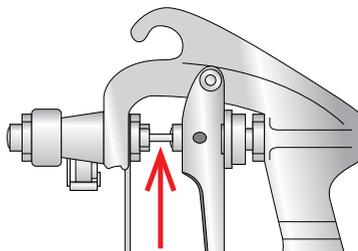
Si le flexible fuit a hauteur d'un des couplages, cela signifie que les couplages ne sont pas assez serres. Fermer le robinet du canister et serrer les couplages a nouveau.



Les connexions entre le flexible sur le canister et le pistolet sont du type connexion gaz sans joint d'etancheite. Ces connexions doivent etre complètement serrees jusqu'a ce que le flexible ne puisse plus tourner sur le couplage.

> Fuite de pistolet

L'aiguille du pistolet est scellee au moyen de 3 bagues d'etancheite. Lorsqu'il y a trop de pression (ex.: la gachette du pistolet est complètement pressee) le pistolet peut commencer a fuiter a l'arriere. Tourner le petit ecrou et continuer legerement jusqu'a ce que la fuite s'arrete.



FINITION DU PLACAGE AVEC UNE LAQUE OU UN VERNIS

Après encollage avec 1049 NeoSpray, le placage peut être traité avec différentes qualités de laque et types de vernis, sous conditions que la colle est appliquée en plusieurs couches fines.

Avant l'application de la première couche de laque ou vernis, la colle doit être suffisamment sèche (48-72h). Entre l'application des couches de laque ou vernis, et surtout après la première couche, il faut attendre. Cette méthode de travail évite l'endommagement de la colle à cause d'une couche de laque ou vernis trop humide, ce qui donnerait la formation de cloques. Le temps d'attente/de séchage dépend fortement du type de produit. Consulter toujours la fiche technique de la laque ou du vernis.

L'utilisation des colles de l'assortiment Start 2 Spray n'est pas recommandée en cas de flooding, une technique qui applique une couche épaisse de laque ou de vernis sur le placage, et qui supprime l'excès après.



CONSERVATION

Sous des conditions normales, la colle pulvérisable restera liquide jusqu'à 6 mois dans son canister, si le robinet n'est pas fermé.



1. Verrouiller le pistolet.



2. Nettoyer la buse.



3. NE JAMAIS fermer le robinet du canister. Le flexible doit toujours rester sous pression.



4. Stocker le canister dans un lieu sec, de préférence entre +18°C et +20°C. Ne pas placer le canister directement sur le béton ou le carrelage.

ENTRETIEN CANISTER

Le Dissol Cleaner Spray (p.36) peut être utilise de differentes manières::

1. Préparation de la surface : nettoyer et degraisser la surface
2. Nettoyage des restants de colle
3. Entretien de la buse
4. Nettoyage du flexible et du pistolet lors d'un arret eventuel

Le Dissol Cleaner est disponible en aerosol de 500ml et en boite de 1l ou 5l.

Seul l'aerosol Dissol Cleaner Spray de 500ml fait partie du kit de demarrage Start 2 Spray, a l'exception du kit 1039 BasicSpray. Il peut etre connecte au systeme Start 2 Spray a l'aide du Cleaning Adaptor pour nettoyer le flexible et le pistolet, meme lors d'un arret complet eventuel.

Attention! Le dissolvant peut endommager certains materiaux. Tester le produit avant l'utilisation.

NETTOYAGE DE LA BUSE

Nettoyer la buse toujours avant et apres utilisation. Cela assure l'obtention d'un jet ideal. D'ailleurs ceci permet d'avoir un systeme Start 2 Spray pret a l'utilisation.



Dissol Cleaner Spray : connecter l'embout rouge sur l'aérosol.



Asperger suffisamment de dissolvant sur la buse et frotter avec une brosse douce.

NETTOYAGE DU PISTOLET ET DU FLEXIBLE

Sous des conditions normales, la colle pulvérisable restera liquide jusqu'à 6 mois dans son canister, si le robinet n'est pas fermé. Il n'est pas nécessaire de nettoyer le pistolet et le flexible entre deux utilisations.

Si le système n'est pas utilisé pendant un certain temps, ou si le flexible est bouché, il peut être nettoyé avec le Dissol Spray 500ml aerosol connecté au système Start 2 Spray à l'aide du Cleaning Adaptor.



1. Fermer le robinet du canister.



2. Vider complètement le flexible jusqu'à ce qu'il n'en sorte plus de colle, ni de gaz propulseur.



3. Decoupler le flexible du canister.



4. Relier le Cleaning adaptor au flexible et serrer.



5. Connecter le Cleaning adaptor sur le Dissol Cleaner Spray (le flexible se remplit directement de solvant).



6. Laisser agir le solvant 24h si le flexible est complètement bouche. Des que vous pouvez vaporiser suffisamment de solvant, le flexible est libère de toute colle (le solvant doit être limpide).



7. Relier le flexible a un nouveau canister.



8. Pulveriser avec le flexible jusqu' obtention d'un bon jet.



1. Fermer le robinet du canister.



2. Vider complètement le flexible jusqu'à ce qu'il n'en sorte plus de colle ni de gaz propulseur.



3. Relier le flexible a un nouveau canister et ouvrir le robinet.



4. Pulveriser avec le flexible jusqu'a obtention d'un jet.

TRAÏEMENT DES CANISTERS VIDES?

1. Vider completement le flexible jusqu'a ce qu'il n'en sorte plus de colle.
2. Fermer le robinet du canister de colle pulverisable Rectavit (dans le sens horlogique).
3. Puis vider completement le flexible jusqu'a ce qu'il n'en sorte plus de colle ni de gaz propulseur.
4. Decoupler le flexible du canister.
5. Placer le canister vide sur son cote, avec le robinet eloigne de l'utilisateur, loin des sources d'ignition et dans une piece bien ventilee (de preference a l'exterieur).
6. Ouvrir par la suite le robinet du canister (dans le sens anti-horlogique) et laisser echapper tous les gaz propulseurs residuelles.
7. Placer le canister debout et fermer le robinet du canister (dans le sens horaire) pour le transport.
8. Contrôler l'etat du canister vide pour le transport:
 - Toutes les etiquettes doivent etre encore intactes. Si ce n'est plus le cas, remplacez-les.
 - Le canister vide est encore intact et hermetiquement ferme. Il ne peut etre en aucun cas perfore pour le transport.
9. Le transport des emballages vides, doit etre accompagne par un document de transport qui stipule ce qui suit:
 - Le nombre d'articles (canister) qui relevent de ce reglement.
 - L'identification de ces articles comme : "recipient(s) a gaz, vide(s), non nettoye(s), 2."
 - L'identification du type de transport :
Vervoer waarbij de in de paragraaf 1.1.3.6 voorgeschreven vrijstellingsgrenzen niet overschreden worden / Transport avec lequel les limites d'exemption prescrites dans la section 1.1.3.6 ne sont pas depassees / Transport where the exemption limits prescribed in section 1.1.3.6 are not exceeded.
10. Dans ces conditions, le canister vide non nettoye peut etre elimine et traite conformement aux reglementations locales et/ou nationales. Cela devrait normalement etre fait par un processeur d'emballage autorise. Rectavit SA, en tant que responsable de l'emballage, est affiliée a Fost-Plus et a Val-I-Pac. Les operateurs/gestionnaires de dechets reconnus par Val-I-Pac pour les materiaux metalliques doivent etre en mesure de collecter les canisters metalliques vides. Plus d'infos sur <https://www.valipac.be/trouver-un-collecteur/>

On ne pretend pas a l'exhaustivite ici, consultez toujours les dernieres reglementations sur les dechets, ADR et la FDS/MSDS des produits transportes.





**Découvrez notre large
gamme de colles à bois!**





NOUVEAU

STRUCTAN COLORS BLACK - WHITE - WOOD

D4 COLLE DE CONSTRUCTION POLYMERE ETANCHE

- > PAS D'EFFERVESCENCE - NE PAS SERRER, UNIQUEMENT BIEN APPUYER
- > JOINT DE COLLE ÉTANCHE : EMPÊCHE L'EAU D'INFILTRER PAR LE JOINT
- > COLORÉ : IDÉALE POUR DES JOINTS DE COLLE VISIBLES
- > PAS DE MAINS NOIRES - PAS DE GANTS



RAL9005

RAL9016

RAL1001

APPUYER ■ CISELER ■ PRÊT



START ² SPRAY

Question technique?
Demo dans votre atelier?

☎ +32 (0)477 97 40 66

✉ technical.services@rectavit.be

Envoyez vos questions, photos ou vidéos à nos experts en colles Rectavit.
Conseil d'experts du lundi au vendredi de 8h à 17h.

**Recta
vit**

Rectavit NV
Ambachtenlaan 4
B-9080 Lochristi
Tel. +32 (0)9 216 85 20
Fax +32 (0)9 216 85 30
info@rectavit.be
www.rectavit.be



001953-RECTA