

NEO MAGNOLIA

De grondstoffen voor de bakstenen zijn voornamelijk alluviale kleien uit het afzettingsgebied van de Maas. De rivier heeft de rotsformaties van de Ardennen uitgesleten en het erosiemateriaal meegevoerd. In het overstromingsgebied van de benedenloop werden deze sedimenten afgezet. Het oordeelkundig mengen van de kleiafzettingen levert de juiste grondstoffen op voor de productie van handvormgevelstenen.

KLEUR

een zachte nuance van beige tot lichtrood

FORMAAT

HANDVORM

M50	190 x 90 x 50 mm
WF	211 x 100 x 50 mm
M65	192 x 90 x 65 mm
DF	214 x 101 x 65 mm

7WF (*)

(*): geen standaardformaat

Naargelang de bakserie kunnen deze gemiddelde maten licht afwijken.

SPECIFIEKE EIGENSCHAPPEN



NBN EN 771-1 Cat. I - HD

Gemiddelde druksterkte	20 N/mm ²
Maattolerantiecategorie	T2
Maatspreidingscategorie	R1
Vormstabiliteit	0,04 mm/m
Hechtsterkte mortelvoeg (lijmvoeg)	0,15 N/mm ² (0,30 N/mm ²)
Gehalte actieve oplosbare zouten	S2
Brandreactie	Euroklasse A1 (TOC < 0,1%)
Wateropneming	<= 15% (m/md)
Initiële wateropzuiging	<4,5 kg/m ² .min
Dampdoorlaatbaarheid	5/10 (EN 1745)
Netto volumieke massa	1690 kg/m ³ (D1)
Bruto volumieke massa	1580 kg/m ³ (D1)
Equivalente warmtegeleidbaarheid	0,60 W/m.K
Vorst/dooi bestandheid	F2
Gevaarlijke stoffen	NPD (Geen prestatie-eisen vastgelegd)

Fabrieken:

Vandersanden Spouwen
Riemsterweg 300
B-3740 SPOUWEN

Vandersanden Lanklaar
Nijverheidslaan 11
B-3650 LANKLAAR



Riemsterweg 300 - B-3740 Spouwen-Bilzen - Tel.: (+32)89/51 01 40 - Fax: (+32)89/49 28 45
info@vandersanden.com - www.vandersandengroup.com